

MAKE
GRINDING
EASIER

HUSDOM



PRODUCT
CATALOG

MAKE
GRINDING
EASIER

让磨削更简单

好势多磨
(宁波) 科技有限公司



0574-88224222

husdomgrinder.com

浙江省宁波市
高新区新梅路 518 号奥克斯产业园 3 号厂房



MAKE GRINDING EASIER

让磨削更简单





ABOUT US

HUSDOM

好势多磨

HUSDOM好势多磨 — “35年的磨砺，只专注造好每一台磨床。”
我们来自台中市-中国台湾精密工具机起源地。得益于35年来制造工艺的沉淀和广泛的磨削技术专长，使HUSDOM好势多磨所生产的精密数控外圆磨床、单/双轴内圆磨床、螺纹磨床、随动磨床、复合磨床、磨削自动化等成为国内、外客户在汽车配件、医疗器械、VR光学、人形机器人、气动/液压工具、半导体、模具、航空航天、精密机械等领域可靠的合作伙伴。

“走出台中，迈向大陆。”
2020，随着中国大陆的制造能力持续提升。我们选择在浙江省宁波市建立全资组装工厂，是我们布局中国大陆市场迟到却准备充分的开始。在这里，通过与瑞士百年磨削技术团队的深度合作，使得我们的产品在高速、高精度、重型磨削领域得到了极大的提升；在这里，我们依旧坚持35年来“技匠”的理念，用匠心造好每一台磨床。

漂亮的言语不多，
高品质的细节一个都不会少。

让磨削更简单！

陈洪亮



自动外径测量装置

精准测量线上加工件之内径与外径，防止过度切削，确保加工尺寸与表面精度并缩短加工时间。重复精度可达 $<0.002\text{mm}$ ，有助于进一步提高工艺可靠性及生产质量。



自动端面测量装置

实现Z轴方向上捕捉工件轴向位置，防止过度切削，确保加工尺寸与表面精度并缩短加工时间。重复精度可达 $\leq 0.01\text{mm}$



自动砂轮平衡校正

最佳平衡砂轮是获得良好磨削效果的必要条件，通过动态平衡系统显示不平衡数据，按照数据调整法兰平衡块位置，实现砂轮平衡。



音频感测器

应用音频防撞感知系统。专为简单且具有成本效益的应用而设计。



FANUC

发那科系统

基于发那科的系统 进行二次开发 便捷操作
降低人员编程要求 输入对应参数 程序自动生成
节约调整设备时间 提高效率 方便使用

机床控制和操作系统

Fanuc Oi-TF系统 10.4"彩色显示器，可靠性非常好，并与驱动元件完美匹配。
控制柜用螺栓安装在床身上。电器设备遵照相关安全标准
所有控制设备的设计方便且符合人体工程学。手持控制单元非常重要，可以轻松地控制磨削进程。
一个特别的功能—电子切入检测设备—可以减少机床设定时间，大幅提高磨削效率。

- PCU 手持控制终端
- 符合人体工程学的控制面板
- 最新软件技术
- 自主开发模块化编程软件



About us

Grinding

Accessories

编程

- 图标编程：操作员只需将各个单独的磨削功能图标排列在一起 - 。
- 用于磨削和砂轮修整过程的自由编程，使得磨削过程更为优化。
- 用于复杂工件的成型磨削及磨削砂轮的成型；可以在图形上直接对应输入，程序自动生成。



PRODUCT CATALOG

GN-500



CNC 内外圆车削 研磨复合机

CNC Infernal External
Turning
Grinding Complex Machine

双砂轮主轴结构 / 可加装车削模组（选购） / 最大研磨深度 200mm
FANUC 控制器 / 全密闭式护罩
X、Y、Z 轴行程 390/350+200/350+200mm

HUSDOM

FANUC 控制器



功能强劲，提供多面研磨之参数设定

一次工件装夹，可执行高达 16 面研磨

人机感测荧幕



可管控各种研磨情况下之马达电流

具有感测研磨功能

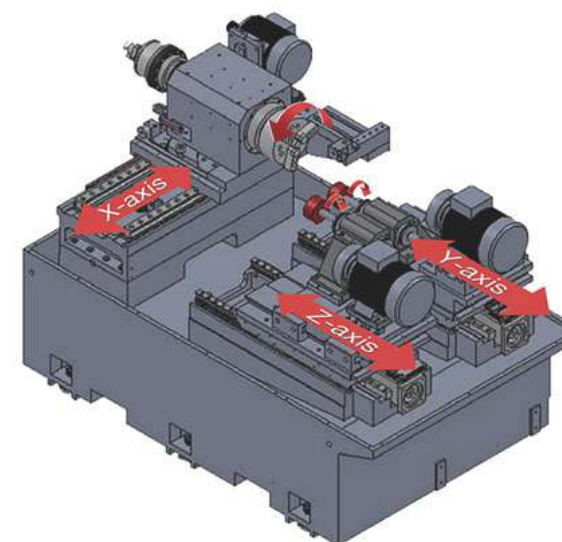
双研磨主轴



研磨主轴 + 车削模组



最佳化结构设计，稳定、高刚性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精密线性滑轨及滚珠螺杆，具高精度，高刚性特色。

高级铸铁

结构体采用 FC30 高级铸铁制成，经回火及应力消除处理，永保机械加工精度及稳定性。

稳重的底座

超大稳重的底座，内部肋骨配置，依力学原理设计，展现独特稳定性。

伺服马达驱动

X、Z 轴移动，均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm。

GN-150A



CNC 内孔研磨机 (单主轴)

CNC Single Spindle
Grinding
Machine

单砂轮主轴结构 / 可加装车削模组 (选购) / 最大研磨深度 150mm
FANUC 控制器 / 半密闭式护罩
X、Z 轴行程 300/400+100mm

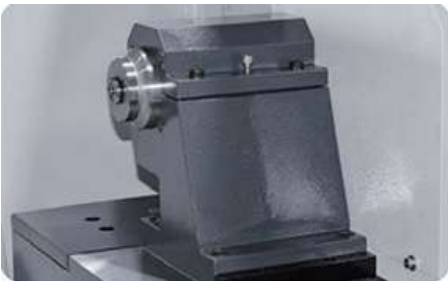
HUSDOM

FANUC 控制器

功能强劲，提供多面研磨之参数设定。
一次工件装夹，可执行高达 16 面研磨。

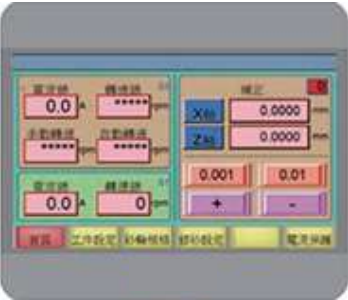


单研磨主轴



人机感测荧幕

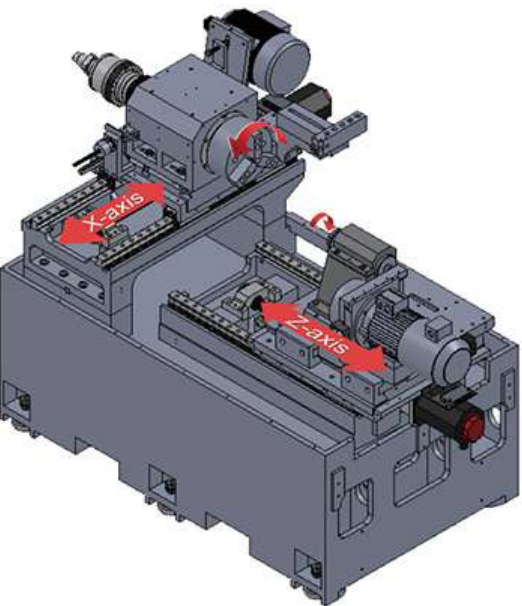
可控管各种研磨情况下之马达电流。
具有感测研磨功能。



单研磨主轴 + 安装车削模组



稳重的机体结构，极致刚性与稳定性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精密线性滑轨及 C1 级滚珠螺杆，具高精度、高刚性特色。

高级铸铁

结构体采用 FC30 高级铸铁制成，经回火及应力消除处理，永保机械加工精度及稳定性。

稳重的底座

超大稳重的底座，内部肋骨配置，依力学原理设计，展现独特稳定性。

伺服马达驱动

X、Z 轴移动，均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm。

GN-150B

CNC 内外圆端面
研磨复合机（端面轴研磨）CNC Infernal External End Face
Grinding
Complex Machine

双砂轮主轴结构 / 加装端面研磨头 / 最大研磨深度 150mm
FANUC 控制器 / 全密闭式护罩
X、Z 轴行程 300/400+100mm

HUSDOM

FANUC 控制器

功能强劲，提供多面研磨之参数设定
一次工件装夹，可执行高达 16 面研磨

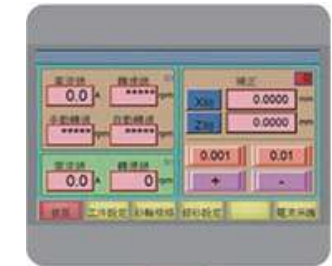


单研磨主轴 + 安装车削模组



人体感测荧幕

可管控各种研磨情况下之马达电流
具有感测研磨功能

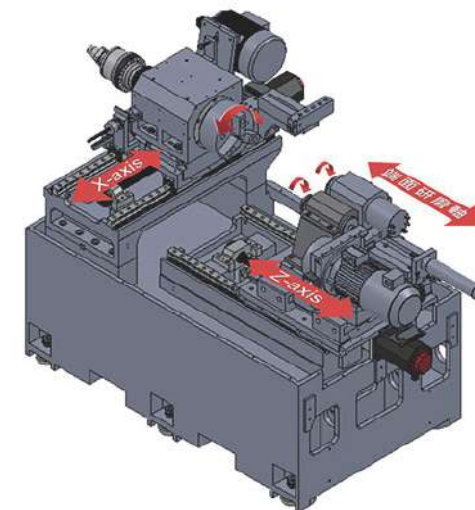


端面研磨头



端面研磨头移动，采油压缸驱动至定位，再由伺服马达控制移动量
10,000rpm 内藏式砂轮主轴

稳重的机体结构，极致刚性与稳定性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精度线性滑轨及 C1 级滚珠螺杆，具高精度，高刚性特色

高级铸铁

结构体采用 FC30 高级铸铁制成，经回火及应力消除处理，永保机械加工精度及稳定性

稳重的底座

超大稳重的底座，内部肋骨配置，依力学原理设计，展现独特稳定性

伺服马达驱动

X、Z 轴移动，均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm

机型 GRINDER MODEL

[About us](#)

[Grinding](#)

[Accessories](#)

标准参数规格	单位	GN-500	GN-150A	GN-150B
加工能力				
研磨直径范围	mm	ø4 ~ ø320	ø4 ~ ø240	ø4 ~ ø200
最大研磨深度	mm	200	150	150
工件最大旋径	mm	ø450	ø380	ø300
防水护盖内之旋径	mm	ø320	ø300	ø300
控制系统				
控制器		FANUC	FANUC	FANUC
工作头				
主轴转速	rpm	0 ~ 1000	0 ~ 1000	0 ~ 1000
X 轴进给速度 / 最大行程	M/min	10M/min / 390	10M/min / 350	10M/min / 350
X 轴的最小显示单位	mm	0.0001	0.0001	0.0001
工作头旋转角度	∠	-5° ~ +30°	-5° ~ +15°	-5° ~ +15°
工作台				
Y、Z 轴进给速度	M/min	10/10M/min	Z: 10M/min	Z: 10M/min
Y、Z 轴最大行程	mm	350+200/350+200	Z: 400+100	Z: 400+100
Y、Z 轴最小显示单位	mm	0.0001/0.0001	Z: 0.0001	Z: 0.0001
工作主轴中心离地面高度	mm	1100	1060	1060
油压系统				
油箱容量	L	30	30	30
冷却系统				
切削液水箱容量	L	200	150	150
传动马达				
油压马达	Kw (HP)	0.75Kw (1HP)	0.75Kw (1HP)	0.75Kw (1HP)
切削液马达	Kw (HP)	0.18Kw (1/4HP)	0.18Kw (1/4HP)	0.18Kw (1/4HP)
X、Y、Z 轴伺服马达	Kw	1.6 x 1.6 x 1.6	X: 1.2Kw / Z: 1.2Kw	X: 1.2Kw / Z: 1.2Kw
砂轮马达 (Kw)	(HP)	4.0 · 2P (5HP) 4.0 · 2P (5HP)	2.2 · 2P (3HP)	2.2 · 2P (3HP) 3.0 (4HP)
主轴头马达	(HP)	2.2 · 4P (3HP)	2.2 · 4P (3HP)	2.2 · 4P (3HP)
其他				
自动注油机	L	4	2	2
机器尺寸 (长 x 宽 x 高) - 含配件	mm	3500 x 2150 x 1900	2550x 2000 x 1800	2550 x 2000 x 1800
机械重量	kg	4750	3000	3200

标准参数规格	单位	KG-400IE	KG-500LE
加工能力			
研磨直径范围	mm	ø4 ~ ø320	ø20 ~ ø320
最大研磨深度	mm	200	200
工件最大旋径	mm	ø435	ø435
防水护盖内之旋径	mm	ø400	ø320
控制系统			
控制器		FANUC/0i-TF	FANUC
工作头			
主轴转速	rpm	0 ~ 1000	1000
X 轴进给速度 / 最大行程	M/min	10M/min / 350	10M/min / 750
X 轴的最小显示单位	mm	0.0001	0.0001
工作头旋转角度	∠	-5° ~ +15°	-5° ~ +30°
工作台			
Y、Z 轴进给速度	M/min	Z: 10M/min	10M/min
Y、Z 轴最大行程	mm	Z: 345+200	320+200
Y、Z 轴最小显示单位	mm	Z: 0.0001	0.0001
工作主轴中心离地面高度	mm	1100	1100
油压系统			
油箱容量	L	30	30
冷却系统			
切削液水箱容量	L	260	200
传动马达			
油压马达	Kw (HP)	0.75Kw (1HP)	0.75Kw (1HP)
切削液马达	Kw (HP)	1.5Kw (1/4HP)	0.37Kw (1/2HP)
X、Y、Z 轴伺服马达	Kw	X: 1.6Kw /Y: 1.6Kw/ Z: 1.6Kw	1.6 x 1.6 x 1.6
砂轮马达 (Kw)	(HP)	4 -	4.0 (5HP- 4P) 4.0 (5HP-2P)
主轴头马达	(HP)	2.2 · 4P (3HP)	2.2 (3HP-4P)
其他			
自动注油机	L	4	4
机器尺寸 (长 x 宽 x 高) - 含配件	mm	3500 x 2150 x 2200	3300 x 2350 x 1950
机械重量	kg	5500	5000

为顶级性能而开发

精度、质感完美的呈现



机械工程



汽车解决方案



航空航天解决方案



连接件/流体



光学/微型机械



HUEDOM

可持续发展



推动经济发展
与技术创新



致力于卓越的职业健康
与安全管理



持续降低环境污染
守护绿色未来



构建循环经济体系
实现资源可持续利用



深耕本地协作
贡献企业温度与担当



强化合规体系
打造透明、可信的企业运营



证书/专利

CERTIFICATE



公司愿景 | Vision

以磨为语，精于寸毫
起于技艺，成于信赖

公司使命 | Mission

让磨削更简单



六大核心价值观 (Core Values)

H — Honesty (诚信为本)

坚持以诚待人、以质立业，赢得客户长期信赖。

U — User-Centric (客户导向)

深刻理解客户需求，提供精准、高效、定制化的解决方案。

S — Smart Innovation (智能创新)

持续推动磨削技术革新，引领行业迈向数字化、智能化。

D — Dedication (专业专注)

三十余年专注精密磨削设备，沉淀经验，追求极致。

O — Openness (开放共赢)

拥抱全球视野，与合作伙伴共创、共享、共赢。

M — Manufacturing Excellence (制造卓越)

精工制造、严控品质，以世界级工艺保障每一台设备的稳定性与可靠性。