

About us

Grinding

Accessories

HUEDOM

PRODUCT CATALOG



PRODUCT
CATALOG

好 势 多 磨 产 品 介 绍

让磨削更简单

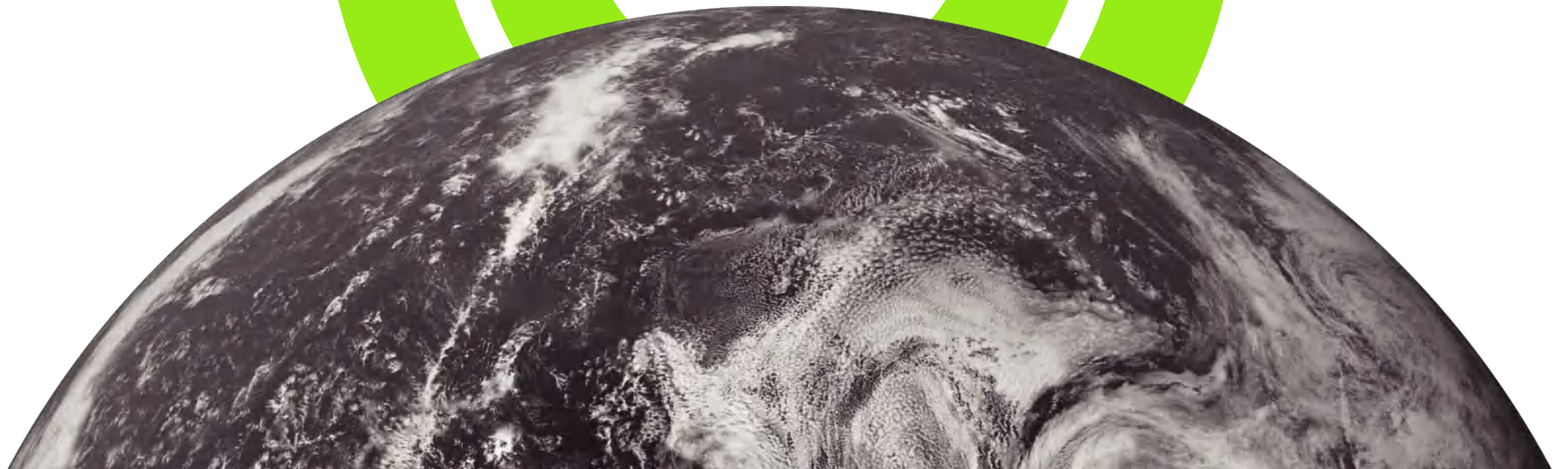
浙江省宁波市
高新区新梅路518奥克斯产业园1-1区

好势多磨
(宁波) 科技有限公司



MAKE GRINDING EASIER

让磨削更简单





ABOUT US

HUSDOM

好势多磨

HUSDOM好势多磨 — “35年的磨砺，只专注造好每一台磨床。”
我们来自台中市-中国台湾精密工具机起源地。得益于35年来制造工艺的沉淀和广泛的磨削技术专长，使HUSDOM好势多磨所生产的精密数控外圆磨床、单/双轴内圆磨床、螺纹磨床、随动磨床、复合磨床、磨削自动化等成为国内、外客户在汽车配件、医疗器械、VR光学、人形机器人、气动/液压工具、半导体、模具、航空航天、精密机械等领域可靠的合作伙伴。

“走出台中，迈向大陆。”
2020，新冠疫情重启整个世界的生态，我们决定不再保守。选择在浙江省宁波市建立全资组装工厂，是我们布局中国大陆市场迟到却准备充分的开始。在这里，通过与瑞士百年磨削技术团队的深度合作，使得我们的产品在高速、高精度、重型磨削领域得到了极大的提升；在这里，我们依旧坚持35年来“技匠”的理念，用匠心造好每一台磨床。

漂亮的言语不多，
高品质的细节一个都不会少。

让磨削更简单！

陈洪亮

FANUC

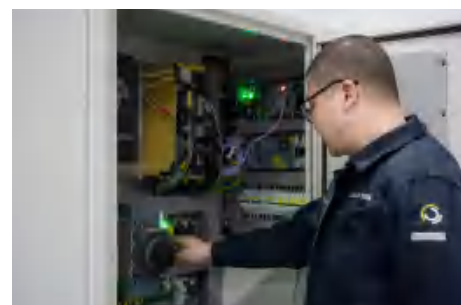
发那科系统

基于发那科的系统 进行二次开发 便捷操作
降低人员编程要求 输入对应参数 程序自动生成
节约调整设备时间 提高效率 方便使用

机床控制和操作系统

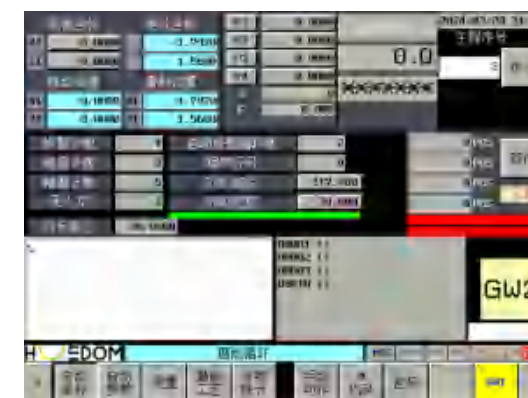
Fanuc Oi-TF系统 10.4"彩色显示器，可靠性非常好，并与驱动元件完美匹配。
控制柜用螺栓安装在床身上。电器设备遵照相关安全标准
所有控制设备的设计方便且符合人体工程学。手持控制单元非常重要，可以轻松地控制磨削进程。
一个特别的功能—电子切入检测设备—可以减少机床设定时间，大幅提高磨削效率。

- PCU 手持控制终端
- 符合人体工程学的控制面板
- 最新软件技术
- 自主开发模块化编程软件



编程

- 图标编程：操作员只需将各个单独的磨削功能图标排列在一起 - 。
- 用于磨削和砂轮修整过程的自由编程，使得磨削过程更为优化。
- 用于复杂工件的成型磨削及磨削砂轮的成型；可以在图形上直接对应输入，程序自动生成。



HUSDOM

好势多磨

PRODUCT CATALOG

About us

Grinding

Accessories

GN-500



CNC 内外圆车削 研磨复合机

CNC Infernal External
Turning
Grinding Complex Machine

双砂轮主轴结构 / 可加装车削模组（选购） / 最大研磨深度 200mm
FANUC 控制器 / 全密闭式护罩
X、Y、Z 轴行程 390/350+200/350+200mm

HUSDOM

FANUC 控制器



功能强劲，提供多面研磨之参数设定

一次工件装夹，可执行高达 16 面研磨

人机感测荧幕



可管控各种研磨情况下之马达电流

具有感测研磨功能

双研磨主轴



研磨主轴 + 车削模组



最佳化结构设计，稳定、高刚性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精密线性滑轨及滚珠螺杆，具高精度，高刚性特色。

高级铸铁

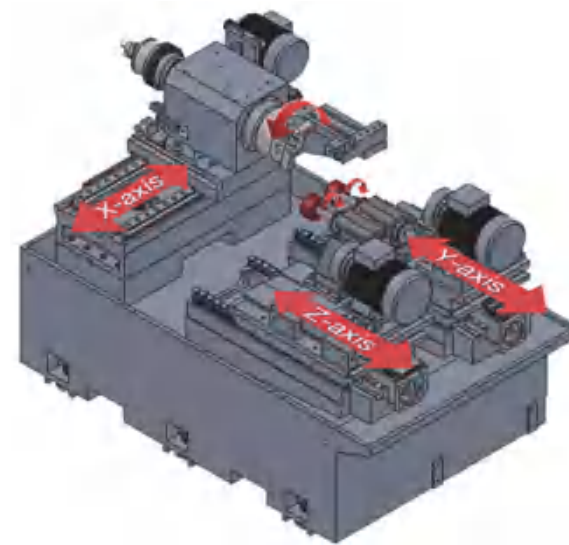
结构体采用 FC30 高级铸铁制成，经回火及应力消除处理，永保机械加工精度及稳定性。

稳重的底座

超大稳重的底座，内部肋骨配置，依力学原理设计，展现独特稳定性。

伺服马达驱动

X、Z 轴移动，均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm。



GN-150A



CNC 内孔研磨机 (单主轴)

CNC Single Spindle
Grinding
Machine

单砂轮主轴结构 / 可加装车削模组 (选购) / 最大研磨深度 150mm
FANUC 控制器 / 半密闭式护罩
X、Z 轴行程 300/400+100mm

HUSDOM

FANUC 控制器

功能强劲, 提供多面研磨之参数设定。
一次工件装夹, 可执行高达 16 面研磨。



单研磨主轴



人机感测荧幕

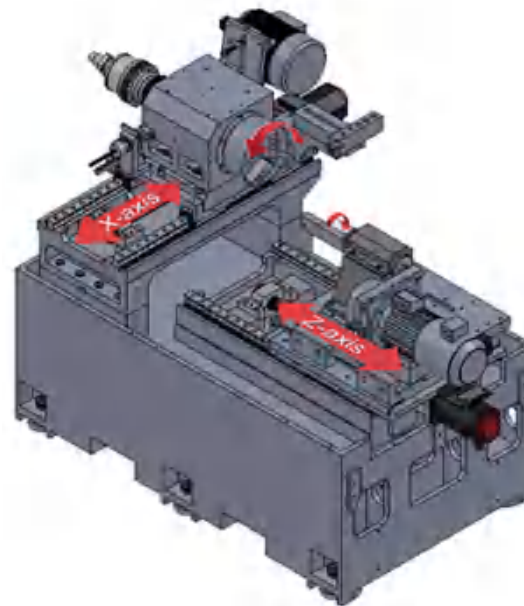
可控管各种研磨情况下之马达电流。
具有感测研磨功能。



单研磨主轴 + 安装车削模组



稳重的机体结构, 极致刚性与稳定性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精密线性滑轨及 C1 级滚珠螺杆, 具高精度、高刚性特色。

高级铸铁

结构体采用 FC30 高级铸铁制成, 经回火及应力消除处理, 永保机械加工精度及稳定性。

稳重的底座

超大稳重的底座, 内部肋骨配置, 依力学原理设计, 展现独特稳定性。

伺服马达驱动

X、Z 轴移动, 均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm。

GN-150B



CNC 内外圆端面 研磨复合机（端面轴研磨）

CNC Internal External End Face
Grinding
Complex Machine

双砂轮主轴结构 / 加装端面研磨头 / 最大研磨深度 150mm
FANUC 控制器 / 全密闭式护罩
X、Z 轴行程 300/400+100mm

HUSDOM

FANUC 控制器

功能强劲，提供多面研磨之参数设定
一次工件装夹，可执行高达 16 面研磨



人体感测荧幕

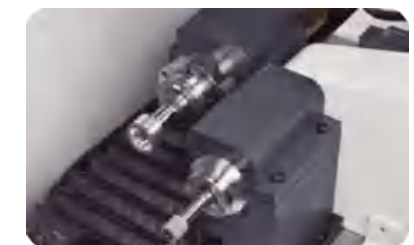
可管控各种研磨情况下之马达电流
具有感测研磨功能



单研磨主轴 + 安装车削模组

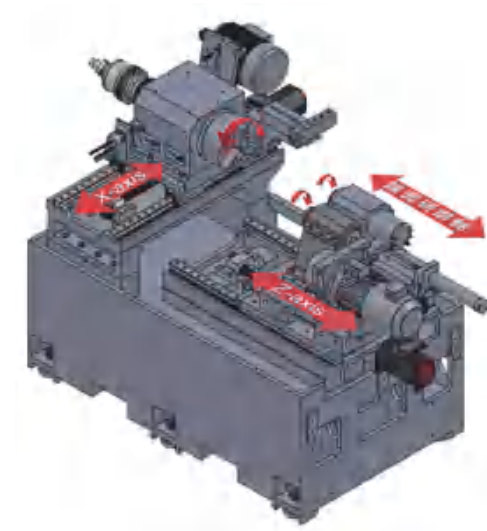


端面研磨头



端面研磨头移动，采油压缸驱动至定位，再由伺服马达控制移动量
10,000rpm 内藏式砂轮主轴

稳重的机体结构，极致刚性与稳定性



线轨 & 滚珠螺杆

X、Z 轴皆选用高精密线性滑轨及 C1 级滚珠螺杆，具高精度，高刚性特色

高级铸铁

结构体采用 FC30 高级铸铁制成，经回火及应力消除处理，永保机械加工精度及稳定性

稳重的底座

超大稳重的底座，内部肋骨配置，依力学原理设计，展现独特稳定性

伺服马达驱动

X、Z 轴移动，均采用伺服马达驱动。最小移动单位 0.001mm

GN-400S

CNC 内外圆端面
研磨复合机（端面轴研磨）CNC Internal External End Face
Grinding
Complex Machine

双砂轮主轴结构 / 加装端面研磨头 / 最大研磨深度 200mm
FANUC 控制器 / 全密闭式护罩
X、Z 轴行程 300/400+100mm

HUSDOM

标配

采用鼻端A2-6套筒式高刚性主轴，
此主轴、径向刚性高，温升稳定，
热变形量小，动态旋转精度高，
以确保工件于加工时端精度和稳定性。



标配

Y轴配置套筒式高刚性研磨主轴，
搭配外径 $\Phi 405$ mm研磨砂轮（砂轮头角度 25° ）
Z轴配置皮带式研磨主轴。



选配

Y轴配置套筒式高刚性研磨主轴，
搭配外径 $\Phi 405$ mm研磨砂轮（砂轮头角度 25° ）
Z轴配置内藏式研磨主轴
Z2轴配置内藏式研磨主轴



选配

Y轴配置套筒式高刚性研磨主轴，
搭配外径 $\Phi 405$ mm研磨砂轮（砂轮头角度 25° ）
Z轴配置皮带式研磨主轴
Z2轴配置皮带式研磨主轴



机型 GRINDER MODEL

About us

Grinding

Accessories

标准参数规格	单位	GN-500
加工能力		
研磨直径范围	mm	ø4 ~ ø320
最大研磨深度	mm	200
工件最大旋径	mm	ø450
防水护盖内之旋径	mm	ø320
控制系统		
控制器		FANUC
工作头		
主轴转速	rpm	0 ~ 1000
X 轴进给速度 / 最大行程	M/min	10M/min / 390
X 轴的最小显示单位	mm	0.0001
工作头旋转角度	∠	-5° ~ +30°
工作台		
Y、Z 轴进给速度	M/min	10/10M/min
Y、Z 轴最大行程	mm	350+200/350+200
Y、Z 轴最小显示单位	mm	0.0001/0.0001
工作主轴中心离地面高度	mm	1100
油压系统		
油箱容量	L	30
冷却系统		
切削液水箱容量	L	200
传动马达		
油压马达	Kw (HP)	0.75Kw (1HP)
切削液马达	Kw (HP)	0.18Kw (1/4HP)
X、Y、Z 轴伺服马达	Kw	1.6 x 1.6 x 1.6
砂轮马达 (Kw)	(HP)	4.0 · 2P (5HP)
		4.0 · 2P (5HP)
主轴头马达	(HP)	2.2 · 4P (3HP)
其他		
自动注油机	L	4
机器尺寸 (长 x 宽 x 高) - 含配件	mm	3350 x 2150 x 1900
机械重量	kg	4750

标准参数规格	单位	GN-150A	GN-150B	GN-400S
加工能力				
研磨直径范围	mm	ø4 ~ ø240	ø4 ~ ø200	ø4 ~ ø320
最大研磨深度	mm	150	150	200
工件最大旋径	mm	ø380	ø300	ø435
防水护盖内之旋径	mm	ø300	ø300	ø400
控制系统				
控制器		FANUC	FANUC	FANUC/Oi-TF
工作头				
主轴转速	rpm	0 ~ 1000	0 ~ 1000	0 ~ 1000
X 轴进给速度 / 最大行程	M/min	10M/min / 350	10M/min / 350	10M/min / 350
X 轴的最小显示单位	mm	0.0001	0.0001	0.0001
工作头旋转角度	∠	-5° ~ +15°	-5° ~ +15°	-5° ~ +15°
工作台				
Y、Z 轴进给速度	M/min	Z: 10M/min	Z: 10M/min	Z: 10M/min
Y、Z 轴最大行程	mm	Z: 400+100	Z: 400+100	Z: 345+200
Y、Z 轴最小显示单位	mm	Z: 0.0001	Z: 0.0001	Z: 0.0001
工作主轴中心离地面高度	mm	1060	1060	1100
油压系统				
油箱容量	L	30	30	30
冷却系统				
切削液水箱容量	L	150	150	260
传动马达				
油压马达	Kw (HP)	0.75Kw (1HP)	0.75Kw (1HP)	0.75Kw (1HP)
切削液马达	Kw (HP)	0.18Kw (1/4HP)	0.18Kw (1/4HP)	1.5Kw (1/4HP)
X、Y、Z 轴伺服马达	Kw	X: 1.2Kw / Z: 1.2Kw	X: 1.2Kw / Z: 1.2Kw	X: 1.6Kw /Y: 1.6Kw/ Z: 1.6Kw
砂轮马达 (Kw)	(HP)	2.2 · 2P (3HP)	2.2 · 2P (3HP)	4
			- 3.0 (4HP)	
主轴头马达	(HP)	2.2 · 4P (3HP)	2.2 · 4P (3HP)	2.2 · 4P (3HP)
其他				
自动注油机	L	2	2	4
机器尺寸 (长 x 宽 x 高) - 含配件	mm	2500 x 2300 x 1700	2500 x 2300 x 1700	3500 x 2150 x 2200
机械重量	kg	3000	3200	5500

精 致 研 磨 顶 尖 工 艺

精度、质感
完美的呈现



研磨



工艺



精致

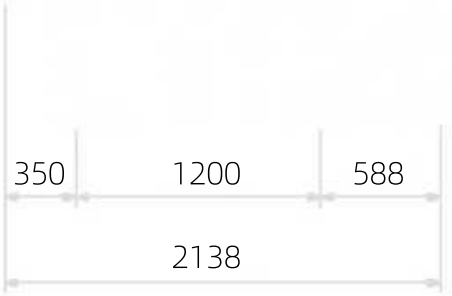
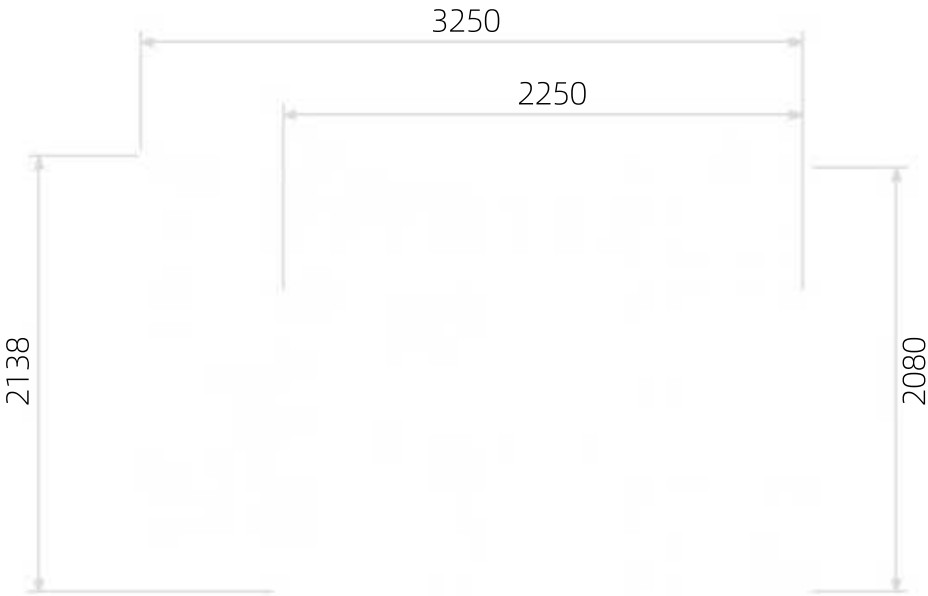
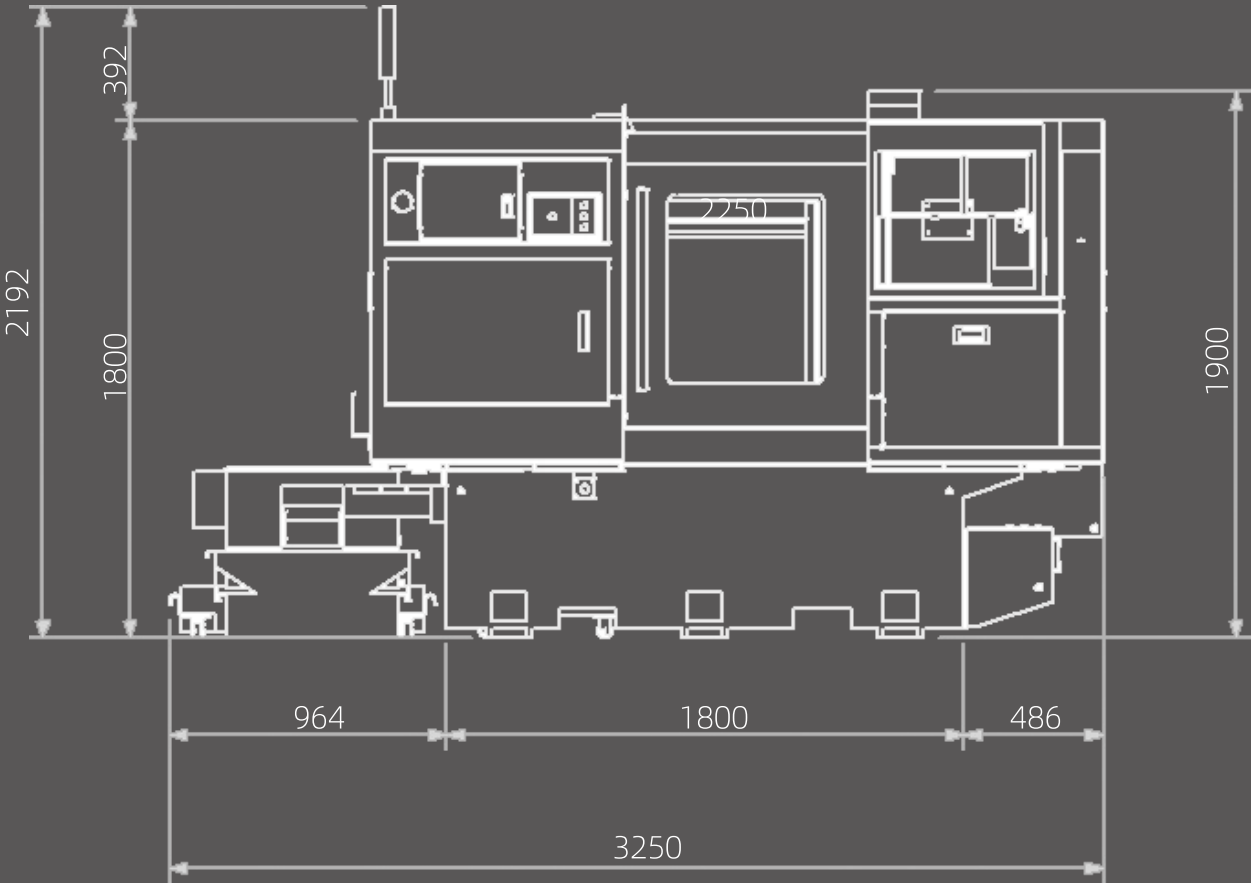


精度



质感

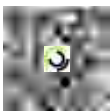




CUSTOM
SIZE



MAKE GRINDING EASIER



0574-88224222

husdom.com.cn

浙江省宁波市
高新区新梅路 518 号奥克斯产业园 3 号厂房
